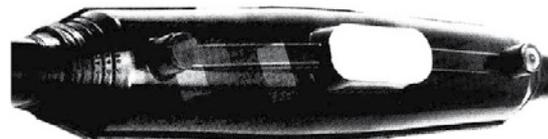


Jonction unipolaire coulée / Cast Resin Joint



Balissage primaire / Primary airfield lighting
Jusqu'à 6 kV / Up to 6 kV
Jonction pour câble de balissage d'aérodrome /
Joint for airfield lighting cable

Code produit / Product code :
CFRAP51142 - CTJMa-1C-J3



CFRAP51142 - CTJMa-1C-J3

Caractéristiques et Assurance Qualité

Characteristics and Quality Assurance



Le système qualité adopté est évalué et certifié conforme aux exigences de la norme ISO 9 001 version 2 008 et EN 29 001.

The company has been assessed by third party and found in conformity with the requirements of the standard ISO 9 001 version 2 008 - EN 29 001.

Descriptif du produit

Product design

- Jonction de raccordement de câbles pour liaisons primaires de transformateurs d'isolement
- Installation intérieure ou extérieure et étanche à l'immersion
- Manœuvrable exclusivement hors tension
- Intensité en régime permanent : 25 A
- Diamètre câble maxi : 22 mm
- Pour les câbles : câble unipolaire 1 x 6 mm² avec écran métallique ruban cuivre, isolation PR, gaine PR, PVC ou PE*

* autres matériaux, nous consulter au préalable

- For jointing of primary airfield lighting cables
- Indoor or outdoor installation, and is watertight
- To be operated only when de-energized
- Continuous rating : 25 A
- Maxi diameter over cable outer sheath : 22 mm
- For cables : single core cable, 1 x 6 mm², metallic screen copper tape, with XLPE insulation, XLPE, PVC or PE outer sheath*

* for other outer sheath material, please contact us

Conditionnement

Ensemble contenant tous les composants et instructions nécessaires au montage, y compris les manchons de raccordement
 Poids et volume approximatifs des coffrets, voir le tableau (p2)

Packing

Supplied as a kit for one single core joint containing all necessary components including assembly instruction and copper ferrule for the conductor
 Approx. shipping weight & volume : please revert to the table p2

Caractéristiques d'installation

L'installation ne nécessite pas d'outillage spécial, ni source de chaleur.

La mise sous tension et le remblayage sont effectués après polymérisation de la résine (environ 30 minutes). Une mise sous tension immédiatement après la coulée de la résine est réalisable avec des dispositions particulières.

Les résines synthétiques polymérisent à température ambiante : 5°C à + 40°C, nous consulter pour d'autres conditions.
En position horizontale ou verticale (verticale après polymérisation).
Dans un regard en béton ou enterré.

Installation features

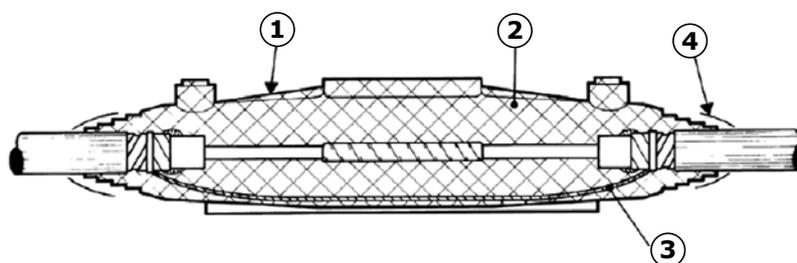
No special tools nor heat required for installation.

Backfilling and energizing to be made after polymerisation of resin (approx. 30 min).
Immediate energizing after installation is possible under special conditions.

Polymerisation of synthetic resins at ambient temperature : +5°C up to + 40°C, other conditions, on request.
Horizontal or vertical position (vertical after polymerisation of resin).
In concrete manhole or buried.

Schéma de la jonction

Joint diagram



① Enveloppe

Constituée de 2 demi-coquilles rigides en matière thermoplastique transparente, assemblées par encliquetage ou réglettes métallo-plastiques

② Isolement

Rubanage auto-amalgamant et résine synthétique (époxy) coulée par gravité. Cette résine bi-composants est conditionnée en sachets plastique à double compartiment ou boîtes pré-dosées

③ Pontage d'écran

Câble isolé de section appropriée

④ Etanchéité

Ruban auto-amalgamant ou mastic

① Casing

Made of 2 shells of transparent thermoplastic material which are snapped together or fastened by slides

② Insulating material

Wrapping of EPR tape and synthetic resin (epoxy) supplied in two-component bags or in cans

③ Screen continuity

Insulated cable of appropriate cross-section

④ Sealing

Self-amalgamating tape or putty

Caractéristiques dimensionnelles

Dimensional characteristics

Dimensions mm	Référence du kit / Kit reference	Poids et volume approx. des coffrets / Approx. shipping weight & volume	
		Kg	m ³
	CFRAP51142 - CTJMa-1C-J3	1,7	0,005